



Certifikát páječe



2 Označení: **ČSN EN ISO 13585 912 T O D CuP179 FF t1,0 D28,0 L15,0 VU**

3 Postup svařování BPS: **11/011/9002**
 4 Číslo dokladu: **11/117873**
 5 Jméno svářeče: **ŠVIRÁK Michal**
 6 Průkaz: **5317433**
 7 Druh průkazu: **Občanský průkaz**
 8 Datum a místo narození: **1.3.1985, Vsetín**
 9 Zaměstnavatel: **Specion CTS Service s.r.o.**
 10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 13585:2013**
 11 Odborné znalosti: **vyhověl**

Zkušební organizace:

TESYDO, s.r.o.

Číslo zkoušky: 11-011/00025



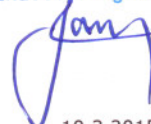
12	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13	Stupeň mechanizace: Manuální	Manuální a mechanizovaný
14	Metoda pájení: 912	912
15	Plech nebo trubka: T	T
16	Druh spoje: O	O
17	Skupina(y) materiálu: D	D-D
18	Skupina pájky: CuP179	CuP
19	Tloušťka zkušebního kusu (mm): t 1,0	0,5 až 2,0
20	Vnější průměr trubky (mm): D 28,0 / 0,0	≤ 28,0
21	Délka přeplátování (mm): L 15,0	≤ 15,0
22	Způsob a směr nanášení pájky: FF ; VU	FF,PP ; H,VD,VU

23 Další pokyny viz protokol zkoušky páječe a / nebo postup pájení

24	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
25	Vizuální kontrola	X	-
26	Radiografická zkouška	-	X
27	Ultrazvuková zkouška	-	X
28	Odlupovací zkouška	X	-
29	Jiné zkoušky *)	X	-



Ing. Zdeněk Balej
zkušební orgán




Datum vyhodnocení: 10.3.2015

Den vydání: 16.3.2015

Platné do: 10.3.2018

30 *) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na přiloženém listu

31 Prodloužení platnosti zkoušky zkušebním orgánem nebo
32 organizací na další 3 roky

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem nebo odpovědným
dozorem pro dalších 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

	English	German
1	QR Code	QR kode
2	Designation(s)	Bezeichnung(en)
3	WPS – Reference	WPS – Bezug
4	No.	Nr.
5	Welder's name	Name des Schweißers
6	Identification	Legitimation
7	Method of identification	Art der Legitimation
8	Date and place of birth	Geburtsdatum und -ort
9	Employer	Arbeitgeber
10	Code/testing standard	Vorschrift/Prüfnorm
11	Job knowledge: Acceptable/Not tested	Fachkunde: Bestanden/Nicht bestanden
12	Test piece, Range of qualification	Prüfstück, Geltungsbereich
13	Welding process(es)	Schweißprozess(e)
14	Type of current and polarity	Stromart und Polung
15	Product type (plate or pipe)	Produktform (Blech oder Rohr)
16	Type of weld/supplementary weld	Nahtart
17	Parent material group(s)/subgroups	Werkstoffgruppe(n)/-untergruppe(n) des Grundwerkstoffs
18	Filler material (Designation)	Schweißzusatz (Bezeichnung)
19	Filler material group(s)	Werkstoffgruppe(n) des Schweißzusatzes
20	Shielding gas	Schutzgas
21	Auxiliaries	Hilfsstoffe
22	Material thickness (mm)	Werkstoffdicke (mm)
23	Outside pipe diameter (mm)	Rohraußendurchmesser (mm)
24	Welding position	Schweißposition
25	Weld details	Schweißnahteinheiten
26	Revalidation of welder qualification	Verlängerung der Qualifikation
27	Type of test, Performed and accepted, Not tested	Prüfungsart, Ausgeführt und bestanden, Nicht geprüft
28	Visual testing	Sichtprüfung
29	Radiographic testing	Durchstrahlungsprüfung
30	Ultrasound testing	Ultraschallprüfung
31	Macroscopic examination	Makroskopische Untersuchungen
32	Fracture test	Bruchprüfung
33	Bend test	Biegeprüfung
34	Notch tensile test	Kerbzugprüfung
35,36	If it is required, see on appendix	Siehe die Beilage
37,38	Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years	Verlängerung der Qualifikation durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre