

**CECH ZVÁRAČSKÝCH ODBORNÍKOV**

Certifikačný orgán pre certifikáciu osôb

Komenského 1, 917 01 Trnava, Slovakia



Reg. No. 249/O-013

**CERTIFIKÁT – CERTIFICATE**

Číslo (Nr.): 7 – 967 – B

**Osvedčenie o skúške spôsobilosti podľa STN EN ISO 13585:2012**

Qualification Testing according to standard STN EN ISO 13585:2012

Označenie skúšky (Type of qualification) : **STN EN ISO 13585 : 912 T O D Ag145 FF t1,5 D108 L16 VU**

Číslo skúšky (Test Nr.) : 14/16/B

Postup spájkovania BPS (Brazing procedure Nr.) : 912/7

Predpis/skúšobné normy (Code/testing standard) : STN EN 13585, CS25-COO-07

Týmto osvedčujeme, že (This is to certify that) : **Robin DRÁBEK**

Dátum a miesto narodenia (Date and place of birth) : **16. október Česka Republika**

Preukaz (Identification) : 200460159

Zamestnaný v (Employer) : SPECION-CTS-Service s.r.o.

Dátum a miesto skúšky (Date and place of examination) : 10. 06. 2016 Zváračská škola 001/7 Trnava

Dátum vydania (Date of issue) : 15. 06. 2016

Platnosť certifikátu do (Date of expiry) : 09. 06. 2019

**Tento certifikát je platný pre nasledovné kategórie:**

(This certificate is valid for the special categories mentioned below):

	Údaje o skúške (Examination)	Rozsah platnosti (Validity)
Metóda spájkovania (brazing method)	912	912
Polotovar (category: plech (plate) P, rúra (tube) T)	T	T
Typ spoja (type of joint: B – BW, O – overlap, T – FW)	O	O
Skupina materiálov (Base material)	D	D
Skupina spájky (filler metal)	Ag145	Ag145
Hrúbka skúšobnej vzorky (thickness of test piece)	1,5 mm	t = 0,75 ÷ 3,0 mm
Vonkajšie priemery rúr (average of test piece)	108,0 mm	D ≤ 108,0 mm
Hĺbka zasunutia (overlap length)	L16 mm	L ≤ 16,0 mm
Spôsob nanášania spájky (filler metal flow direction)	VU	VU

Druh skúšky (Type of test)	Vykonal a vyhovel (Acceptable)	Nepožadované (Not requested)
Vizuálna kontrola (Visual inspection)	x	-
Skúška prežiarením (Radiographic test)	-	x
Kapilárna skúška (Penetrant test)	-	x
Makro/mikro výbrus (Macro/micro insp.)	x	-
Skúška odlupovaním (Spalling test)	x	-
Skúška tesnosti (Leak test)	-	x
Skúška ťahom (Tensile test)	x	-
Doplnkové skúšky (Additional test)	-	x



Doc. Ing. Jozef Jasenák, PhD.

vedúci Certifikačného orgánu  
Head of Certification body

Predĺženie platnosti (Expiry extension):

Dátum (Date)	Podpis (Signature)	Funkcia (Function)