



**CECH ZVÁRAČSKÝCH ODBORNÍKOV**

**Certifikačný orgán pre certifikáciu osôb**

Priemyselná ulica 5, 917 02 Trnava, Slovakia



Reg. No. 249/O-013

**CERTIFIKÁT – CERTIFICATE**

Číslo (Nr.): 7 – 2220 – B

**Osvedčenie o skúške spôsobilosti podľa STN EN ISO 13585:2012**

**Qualification Testing according to standard STN EN ISO 13585:2012**

Označenie skúšky (Type of qualification) : **STN EN ISO 13585 : 912 T O D Ag145 FF t1,5 D108 L22 VU**

Číslo skúšky (Test Nr.) : 24/22

Postup spájkovania BPS (Brazing procedure Nr.) : 912/7

Predpis/skúšobné normy (Code/testing standard) : STN EN 13585:2012, CS-COO-25.4

Týmto osvedčujeme, že (This is to certify that) : **Robin DRÁBEK**

Dátum a miesto narodenia (Date and place of birth) : **16. október 1982 Česka Republika**

Preukaz (Identification) : 200460159

Zamestnaný v (Employer) : SPECION-CTS-Service s.r.o.

Dátum a miesto skúšky (Date and place of examination) : 23. 09. 2022 Zváračská škola 001/7 Trnava

Dátum vydania (Date of issue) : 26. 09. 2022

Platnosť certifikátu do (Date of expiry) : 22. 09. 2025

**Tento certifikát je platný pre nasledovné kategórie:**

(This certificate is valid for the special categories mentioned below):

	Údaje o skúške (Examination)	Rozsah platnosti (Validity)
Metóda spájkovania (brazing method)	912	912
Polotovar (category: plech (plate) P, rúra (tube) T)	T	T
Typ spoja (type of joint: B – BW, O – overlap, T – FW)	O	O
Skupina materiálov (Base material)	D	D
Skupina spájky (filler metal)	Ag145	Ag145
Hrúbka skúšobnej vzorky (thickness of test piece)	1,5 mm	t = 0,75 ÷ 3,0 mm
Vonkajšie priemery rúr (average of test piece)	108,0 mm	D ≤ 108,0 mm
Hĺbka zasunutia (overlap length)	L22 mm	L ≤ 22,0 mm
Spôsob nanášania spájky (filler metal flow direction)	VU	VU

Druh skúšky (Type of test)	Vykonal a vyhovel (Acceptable)	Nepožadované (Not requested)
Vizuálna kontrola (Visual inspection)	x	-
Skúška prežiarením (Radiographic test)	-	x
Kapilárna skúška (Penetrant test)	-	x
Makro/mikro výbrus (Macro/micro insp.)	x	-
Skúška odlupovaním (Spalling test)	x	-
Skúška tesnosti (Leak test)	-	x
Skúška ťahom (Tensile test)	x	-
Doplňkové skúšky (Additional test)	-	x

**Predĺženie platnosti (Expiry extension):**

Dátum (Date)	Podpis (Signature)	Funkcia (Function)



Doc. Ing. Jozef Jasenák, PhD.

**vedúci Certifikačného orgánu**  
Head of Certification body